

RACCOGLITORE DI IMPURITA' A FLANGE

FLANGED "Y" PATTERN FILTER



PED 97/23/CE

DECRETO LEGISLATIVO
25/02/2000 N° 93

DECREE LAW DD.
25/02/2000 No.93

IL PRODOTTO ILLUSTRATO NELLA
PRESENTE SCHEMA TECNICA
SODDISFA I REQUISITI DELLA
DIRETTIVA PED 97/23/CE ED E'
MARCATO CE0036

THE PRODUCT SHOWN IN THIS
TECHNICAL SHEET IS MADE
ACCORDING TO PED 97/23/CE AND
IT IS CE MARKING No. CE0036

CARATTERISTICHE

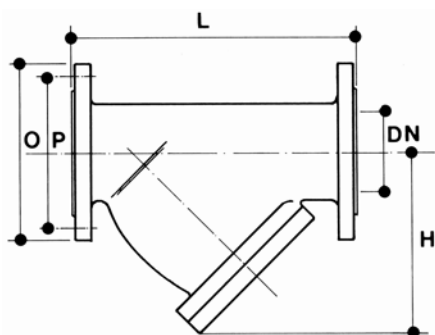
CORPO E CAPPELLO IN GHISA GG25
GUARNIZIONE CAPPELLO ESENTE AMIANTO
FINITURA SUPERFICIALE COLORE GRIGIO
FLANGE FORATE UNI 2223/67 - PN16
FILTRO IN LAMIERA FORATA IN ACCIAIO INOX AISI 304

FEATURES

CAST IRON GG25 BODY AND COVER
COVER WASHER ASBESTOS FREE
GREY PAINTED FINISHING
DRILLED FLANGES TO UNI 2223/67 - PN16
S.S. AISI 304 PERFORATED SHEET STRAINER

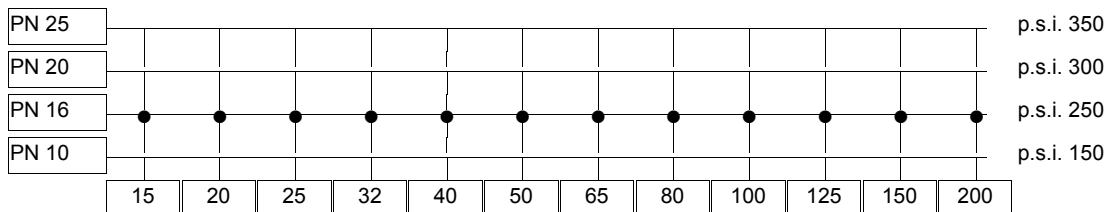
DIAMETRO NOMINALE	15-32	40-150	200	NOMINAL DIAMETER
PASSO DEI FORI	2,25 mm	2,5 mm	3,2 mm	HOLES PITCH
DIAMETRO FORI	1 mm	1,5 mm	2 mm	HOLE DIAMETER
NUMERO DEI FORI PER DM²	2170	1840	1100	HOLES PER DM²
PERCENTUALE VUOTO SU PIENO	17,8%	32,7%	35,0%	HOLES PERCENTAGE ON TOTAL SURFACE

DIMENSIONI PRINCIPALI



LEADING DIMENSIONS

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H	85	90	95	105	120	148	193	205	245	295	325	390
P	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
O	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
N° FORI	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12

PRESSIONI DI ESERCIZIO A MAX 80°C**WORKING PRESSURES AT 80°C MAX****CAMPO DI IMPIEGO****FIELD OF USE (PED 97/23/CE ART.9)**

ALLE PRESSIONI E TEMPERATURA INDICATE NELLA PRECEDENTE TABELLA, LE VALVOLE SONO UTILIZZABILI PER I SEGUENTI FLUIDI:
 LIQUIDI PERICOLOSI (TAB.8);
 LIQUIDI NON PERICOLOSI (TAB.9);
 QUANTO SOPRA DICHIARATO E' VALIDO A CONDIZIONE CHE I FLUIDI NON SIANO AGGRESSIVI PER LE LEGHE DI RAME (BRONZO - OTTONE).

AT THE PRESSURES AND TEMPERATURE STATED IN THE PREVIOUS TABLE, THE VALVES CAN BE USED FOR THE FOLLOWING FLUIDS:
 DANGEROUS LIQUIDS (TAB.8);
 NON-DANGEROUS LIQUIDS (TAB.9);
 THE ABOVE STATEMENT IS VALID IF THE FLUIDS CONCERNED ARE NON - AGGRESSIVE TO THE COPPER ALLOYS (BRONZE - BRASS)

PERDITE DI CARICO**PRESSURE DROPS**

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kv	20	20	29	40	70	104	180	258	365	567	788	1258

$$\Delta p \text{ [mm H}_2\text{O]} = 10.000 \cdot \left(\frac{G \text{ [mc / h]}}{Kv} \right)^2$$

ISTRUZIONI PER L'USO**DIRECTIONS FOR USE**

Montare il filtro nel senso indicato dalla freccia e con il tappo rivolto verso il basso in modo che, al momento dell'apertura, il deflusso del fluido trascini con sé le impurità raccolte sull'elemento filtrante evitando che ritornino all'interno della tubazione; controllare, a priori, che lo spazio a disposizione consenta l'estrazione della cartuccia. Dopo la pulizia del filtro, verificare attentamente la guarnizione di tenuta del tappo ed in caso di dubbi non esitare a sostituirla. Per utenze particolari si consiglia di installare, a monte e a valle del raccoglitore, una coppia di manometri onde poter valutare lo stato di intasamento del filtro. Alla messa in servizio di un nuovo impianto, dopo poche ore di funzionamento, è buona norma eseguire l'apertura dei filtri installati per la pulizia dai tipici residui dovuti al montaggio di tubazioni nuove.

It is suggested to install the "Y" strainer following the arrow marked on the body and with the cap facing down so that when it is opened, all the collected impurities on the straining component will go out and they will not go back inside the pipe. Before installing the "Y" strainer, it is advisable to check if there is enough room for taking out the straining component. After the cleaning of the strainer, check carefully the cap seal and if you have doubts, do not hesitate to replace it. For particular uses, it is suggested to install, upstream and downstream the "Y" strainer a couple of manometers in order to check the stopping condition of the strainer. When a new plant is put on work, after few hours of working, it is advisable to open all installed strainers for cleaning out the typical residues of new tubes.